**Fast 3.000 Laufmeter Regiolux Lichtbandsystem für den Pfalzmarkt in Mutterstadt**

**Passgenaue Lichtlösung**

**Mit 30.000 Quadratmeter Hallenfläche auf einem 15 Hektar großen Areal gehört das neue Vermarktungszentrum der Pfalzmarkt eG in Mutterstadt zu den europaweit größten und modernsten Vermarktungszentralen für frisches Obst und Gemüse. Die riesige Halle ist ein Vorzeigeobjekt für Nachhaltigkeit, Ressourcenschonung und für intelligente Beleuchtungstechnik von Regiolux.**

Kurze, verlässliche Wege vom Lebensmittel-Erzeuger zum Verbraucher sind unabdingbar. Das zeigen die zunehmende Sommerhitze, fehlende Erntehelfer und immer wieder auch eingeschränkter Handelsverkehr. In der Pfälzer Region sorgen 180 aktive Pfalzmarkt-Erzeuger mit über 140 Obst- und Gemüsesorten aus dem heimischen Anbau für Vielfalt und Frischequalität. Da die Kapazitäten ausgeschöpft waren, entschloss sich die Pfalzmarkt eG zur Standorterweiterung - und damit für ein neues, zukunftsfähiges Gebäude, das alle Kompetenzen an einem Ort bündelt und Arbeitsabläufe optimiert.

**Reibungsloser Warenfluss für Frischequalität**

Der neue, gigantische Umschlagplatz entstand in Systembauweise, wodurch sich viel Bauzeit einsparen ließ. Riesige Kommissionier- und Arbeitsflächen sowie kurze Wege ohne Gegenverkehr ermöglichen eine einzigartige, ultraschnelle Frischelogistik. Alle Warenbewegungen sind optimal gesteuert. In die Erzeugerstraße können bis zu 10 Traktoren hintereinander und drei nebeneinander einfahren. Gabelstabler entladen die Ware umgehend und transportieren sie nach der Qualitätsprüfung in den gekühlten Bereich, wo sie kundenspezifisch kommissioniert wird und sofort in die Kühlhäuser gelangt – exakt in der Reihenfolge, in der sie später über die 57 Laderampen in LKWs geladen wird. Der 30 Millionen Euro schwere Neubau überzeugt zudem durch ein flexibles Nutzungskonzept, das jederzeit eine rasche und einfache Umstrukturierung möglich macht.

**Zukunftsfähigkeit steht im Fokus**

Beim Bau des nachhaltigen Gebäudes wurde besonders auf Klimaschutz und den Umgang mit vorhandenen Ressourcen geachtet: Etwa zwei Drittel werden mithilfe modernster Ammoniak-Kühltechnik umweltgerecht und energieeffizient temperiert. Gebäudeleittechnik übernimmt die Überwachung und Steuerung verschiedenster Funktionen - von der Zugangskontrolle bis hin zum Lichtmanagement. Gesteigerte Effizienz, Komfort und Wirtschaftlichkeit sind somit über viele Jahre hinweg gewährleistet. Für die Beleuchtungsanlage waren die Anforderungen dementsprechend hoch: Unter Einhaltung der gesetzlichen Hygiene-Richtlinie HACCP DIN 10500/Food sollte ein flexibles System mit langer Lebensdauer zum Einsatz kommen, ausgestattet mit hochwertiger LED-Technik, die anwesenheitsabhängig gesteuert werden kann sowie im Anlieferungsbereich zusätzlich tageslichtabhängig.

Die Wahl fiel auf das Schnellmontage-Lichtbandsystem von Regiolux. Bei diesem leistungsfähigen Schienensystem können die Geräteträger universell positioniert und mit verschiedenen Linsentechniken, unterschiedlichen Lichtverteilungen, Sensoren, IoT-Komponenten, Modullängen und Lumenpaketen kombiniert werden. Das absolut blendfreie, breitstrahlende und auf die Zukunft getrimmte System beleuchtet die in großen Teilen fensterlose Halle hell und effektiv, als ob natürliches Tageslicht einfallen würde. Durch die wechselbaren Geräteträger und Funktionsmodule kann das System zudem ganz leicht und flexibel an sich wechselnde Anforderungen angepasst werden.

**Hochkomplexe Beleuchtungstechnik aus einer Hand**

Die detaillierte Licht-, Notlicht- und Steuerplanung für die neue Pfalzmarkt-Vermarktungszentrale haben die Lichtexperten von Regiolux erstellt. Die Planung erfolgte in enger Abstimmung mit dem ausführenden Fachhandwerksbetrieb Tartter Elektroanlagen GmbH aus Ludwigshafen. Für die komplexe Aufgabenlösung kamen SRG-Einheiten und eine 11-polige Tragschienen-Verdrahtung für Lichtmanagement und Notlicht zur Anwendung.

Insgesamt wurden 2.950 Laufmeter SRT Lichtbandsystem installiert. Dafür kamen 500 SRT Lichtband-Leuchten mit neutral-weißen Einzel-LEDs (4.000 K) sowie mit 13.000 und 21.000 Lumen zum Einsatz. Die Lichtabstrahlung ist so geplant, dass unnötiges Streulicht vermieden und durch hohe Gleichmäßigkeit eine angenehme Lichtwirkung erzielt wird. Integrierte Bewegungsmelder ermöglichen eine raumübergreifende, vollautomatische Lichtsteuerung über DALI in verschiedenen Lichtgruppen, die über sechs Controller miteinander kommunizieren. Beleuchtungsstärke und Energieverbrauch werden so automatisch geregelt.

Alle Komponenten des SRT Lichtbandsystems sind über mehrere zweiadrige DALI-Steuerleitungen miteinander verbunden. Pro DALI-Steuerleitung ist der parallele Betrieb von bis zu 64 Leuchten und 16 Sensoren möglich. Neben der Bewegungserfassung besitzen die Sensoren einen Tageslichtfühler. Die permanent ermittelten Daten werden an die zentralen Controller übergeben, wo sie ausgewertet sowie Lichtfunktionen gesteuert und überwacht werden. Optimierungen der Anlage bzw. Anpassungen bei Nutzungsveränderungen der Halle lassen sich über das Lichtmanagement-System sehr leicht vornehmen.

Grundsätzlich läuft die Beleuchtungsanlage im Vollautomatikbetrieb, Veränderungen sind nicht notwendig. Bei Bedarf kann über zwei Touchpanels in die Anlage manuell eingegriffen und der Automatikbetrieb übersteuert werden. Neben den verbauten Light Control-Komponenten wurde auch die Sicherheitsbeleuchtung in das Schienensystem integriert, was den Montageaufwand deutlich reduzierte. Das SRT-Lichtbandsystem ließ sich zudem werkzeuglos montieren, also schnell und intuitiv.

**Kontakt:**

Regiolux GmbH

Hellinger Straße 3

97486 Königsberg

Telefon 09525 89-0

[info@regiolux.de](mailto:info@regiolux.de)

[www.regiolux.de](http://www.regiolux.de)

**Bautafel:**

|  |  |
| --- | --- |
| Objekt: | Vermarktungszentrum für Obst und Gemüse |
| Fertigstellung: | Oktober 2021 |
| Bauherr / Nutzer: | Pfalzmarkt eG, Mutterstadt |
| Architekt: | Mike Bollongino, Düsseldorf |
| Projektsteuerung: | Drees & Sommer, Mannheim |
| Lichtplanung: | Regiolux GmbH, Königsberg |
| Elektroinstallation: | Tartter Elektoanlagen GmbH, Ludwigshafen |

**Bildunterschriften:**

**1**



Das neue Vermarktungszentrum der Pfalzmarkt eG in Mutterstadt: Für das gesamte Objekt hat Regiolux eine kosteneffiziente Lichtplanung mit hoher Lichtqualität und Flexibilität für die Nutzer innerhalb des festgelegten Bauzeitablaufplans umgesetzt.

**2 + 3**



Mittels ausgefeilter Logistik werden allen Warenbewegungen optimal gesteuert – die LED-Beleuchtung liefert dazu ihren Beitrag durch anwesenheitsabhängiges und teilweise zusätzlich tageslichtabhängiges Lichtmanagement.

**4 + 5**



Die SRT-Lichtbänder von Regiolux unterstützen durch blendfreies, natürliches Licht die effizienten Arbeitsabläufe.

**6 + 7**



Im Herbst und Winter werden die Kühlhäuser für die Einlagerung von Obst und Gemüse genutzt - die anwesenheitsgesteuerte Beleuchtung mittels SRT-Lichtbandsystem von Regiolux gewährleistet, dass die Qualität nicht beeinträchtigt wird.

**Alle Fotos:** Regiolux © Boris Golz, Arnsberg

Hashtags:

#RegioluxLeuchten #RegioluxLichtlösungen #RegioluxLichtband #Hallenbeleuchtung #LichtFürLogistik

LinkedIn Regiolux GmbH:

<https://www.linkedin.com/company/regiolux-gmbh>

XING Regiolux GmbH:

<https://www.xing.com/companies/regioluxgmbh>

Instagram regiolux\_insights:

<https://www.instagram.com/regiolux_insights/>

Facebook Regiolux GmbH:

<https://www.facebook.com/RegioluxGmbH>

YouTube Regiolux GmbH:

<https://www.youtube.com/user/RegioluxGmbH/videos>

Bei Rückfragen wenden Sie sich bitte an:

Seifert PR GmbH (GPRA), Zettachring 2a, 70567 Stuttgart,

Tel. +49 711 77918-0, Fax +49 711 77918-77,

E-Mail: [info@seifert-pr.de](mailto:info@seifert-pr.de), www.seifert-pr.de.